



con contratto
di manutenzione
programmata

*vedere condizioni generali
estensione di garanzia

DOCUMENTO DI REGISTRAZIONE ESTENSIONE GARANZIA

ESTENSIONE DELLA GARANZIA LEGALE LIMITATAMENTE ALLA SERIE RAC/PAC

1) FUJITSU GENERAL (ITALIA) S.p.A. offre la possibilità di estendere la garanzia (vedi condizioni generali di garanzia) sui propri climatizzatori fino ad un totale di 5 (cinque) anni dalla data riportata nel documento fiscale d'acquisto.

L'estensione della garanzia copre solo i componenti dei climatizzatori che risulteranno difettosi per vizi di fabbricazione. Sono esclusi i componenti soggetti a normale usura ed in particolare, a mero titolo esemplificativo, telecomando, filtri, componenti plastici ecc.

2) L'estensione di garanzia è subordinata a:

- a) La regolare registrazione di tutti i climatizzatori installati nell'apposito spazio sul sito g-it.fujitsu-general.com da parte dell'INSTALLATORE nei termini e con le modalità ivi indicate.
- b) La sottoscrizione di un Accordo di Manutenzione Programmata (AMP) di durata pari alla durata della garanzia ed alla sua estensione, a partire dal 2° (secondo) anno dall'installazione del climatizzatore.
- c) L'esecuzione dei regolari interventi di manutenzione preventiva a partire dal 2° (secondo) anno di installazione e per tutta la durata della garanzia.

3) L'AMP deve essere stipulato tra l'utilizzatore del climatizzatore ed il suo INSTALLATORE. FUJITSU GENERAL (ITALIA) S.p.A. non è parte contraente dell'AMP, pertanto, nei casi di estensione della garanzia, il rapporto resterà in essere esclusivamente tra l'utilizzatore del bene e l'INSTALLATORE che ha in carico la manutenzione del climatizzatore. Le condizioni specifiche dell'AMP, compresi il costo annuale della manutenzione preventiva e le tariffe per interventi su richiesta, devono essere concordate esclusivamente tra le parti interessate (utilizzatore e INSTALLATORE).

4) Gli interventi di manutenzione preventiva hanno lo scopo di garantire un regolare funzionamento del climatizzatore nel tempo.

FUJITSU GENERAL (ITALIA) S.p.A. richiede che siano effettuati tassativamente ogni anno:

- a) pulizia dei filtri;
- b) controllo della pressione del circuito frigorifero;
- c) controllo dello scambiatore di calore dell'unità esterna;
- d) controllo degli scarichi di condensa.

5) Al momento della richiesta di una parte di ricambio in garanzia, FUJITSU GENERAL (ITALIA) S.p.A. verificherà la corretta registrazione dell'installazione sul sito e chiederà all'INSTALLATORE di produrre i documenti fiscali che comprovano la data di acquisto e l'avvenuta esecuzione degli interventi di manutenzione preventiva negli anni precedenti. La garanzia decade automaticamente se anche solo una di queste condizioni non risulta verificata.

6) Nel caso di esito positivo delle verifiche di cui sopra, FUJITSU GENERAL (ITALIA) S.p.A. accorderà all'INSTALLATORE la fornitura e spedizione gratuita dei soli componenti che risultano difettosi, fatto salvo il diritto di controllo preventivo o successivo degli stessi per verificare che il danno non sia dovuto ad una delle cause elencate nel punto 11 delle condizioni generali di garanzia. Nel caso in cui non sussistano le condizioni per la sostituzione gratuita del componente difettoso, FUJITSU GENERAL (ITALIA) S.p.A. fatturerà all'INSTALLATORE l'intero importo della fornitura e della spedizione.

7) L'estensione della garanzia non comprende la mano d'opera necessaria per la sostituzione dei componenti difettosi.

8) Eventuali estensioni o modifiche delle condizioni generali di garanzia dovranno essere formalizzate in forma scritta da FUJITSU GENERAL (ITALIA) S.p.A..

9) Rimangono inalterate ed attive tutte le condizioni generali di garanzia legale e le relative esclusioni elencate nell'apposito testo.

10) Resta espressamente esclusa ogni responsabilità di FUJITSU GENERAL (ITALIA) S.p.A. per danni diretti, indiretti, incidentali o consequenziali (che possano derivare dalla natura difettosa e/o dalla non conformità dei Prodotti) la quale deve intendersi, nei limiti consentiti dalla legge, espressamente rinunciata dal Cliente.